



DEMINERALIZZATORI
AD OSMOSI INVERSA

DEMINERALIZZATORI AD OSMOSI INVERSA SERIE D.O.I.

SETTORI DI IMPIEGO

- INDUSTRIA COSMETICA
- INDUSTRIA FARMACEUTICA
- INDUSTRIA CHIMICA
- INDUSTRIA ELETTRONICA
- INDUSTRIA MECCANICA
- INDUSTRIA TESSILE
- UTILIZZO PER CALDAIE
- UTILIZZO PER GENERATORI DI VAPORE



DEMINERALIZZATORE AD OSMOSI INVERSA AUTOMATICO DA 1500 LITRI ORA



L'OSMOSI INVERSA

L'osmosi inversa è un procedimento di "nano filtrazione" che ha come risultato la produzione di acqua demineralizzata avente conducibilità ridotta di oltre cento volte rispetto a quella dell'acqua in ingresso al sistema.

L'acqua grezza viene caricata di energia di pressione ed inviata ad apposite membrane sintetiche le quali vengono attraversate praticamente dalla sola molecola dell'acqua trattenendo a monte la quasi totalità di sali e cariche microbiche.

La soluzione a valle della membrana viene denominata "permeato", quella a monte "concentrato".

Il "permeato" viene inviato alle utenze mentre il "concentrato" viene o scaricato o ricircolato a seconda del tipo di impianto e utilizzo.

I VANTAGGI DEL PROCESSO

Da quanto sopra descritto si nota che l'osmosi inversa è un procedimento meccanico di trattamento dell'acqua e quindi gli impianti di demineralizzazione che sfruttano tale tecnologia possono essere definiti "puliti". A differenza infatti dei sistemi tradizionali a resine quelli ad osmosi non necessitano di rigenerazione e quindi non prevedono l'utilizzo di sostanze nocive, con ovvi problemi di gestione e smaltimento, quali soda caustica ed acido cloridrico.

SOSTANZE RIMOSSE

- SOSTANZE ORGANICHE
- BATTERI
- VIRUS
- CARICHE MICROBICHE
- SALI MINERALI

PRINCIPALI CARATTERISTICHE DEI NOSTRI IMPIANTI

PORTATE

Da 200 a 20000 litri ora.

AUTOMAZIONE & INTERAZIONE CON L'OPERATORE

- Automazione dell'intero ciclo di trattamento e funzionamento tramite PLC.
- Gestione e visualizzazione dei parametri d'impianto su pannello operatore.

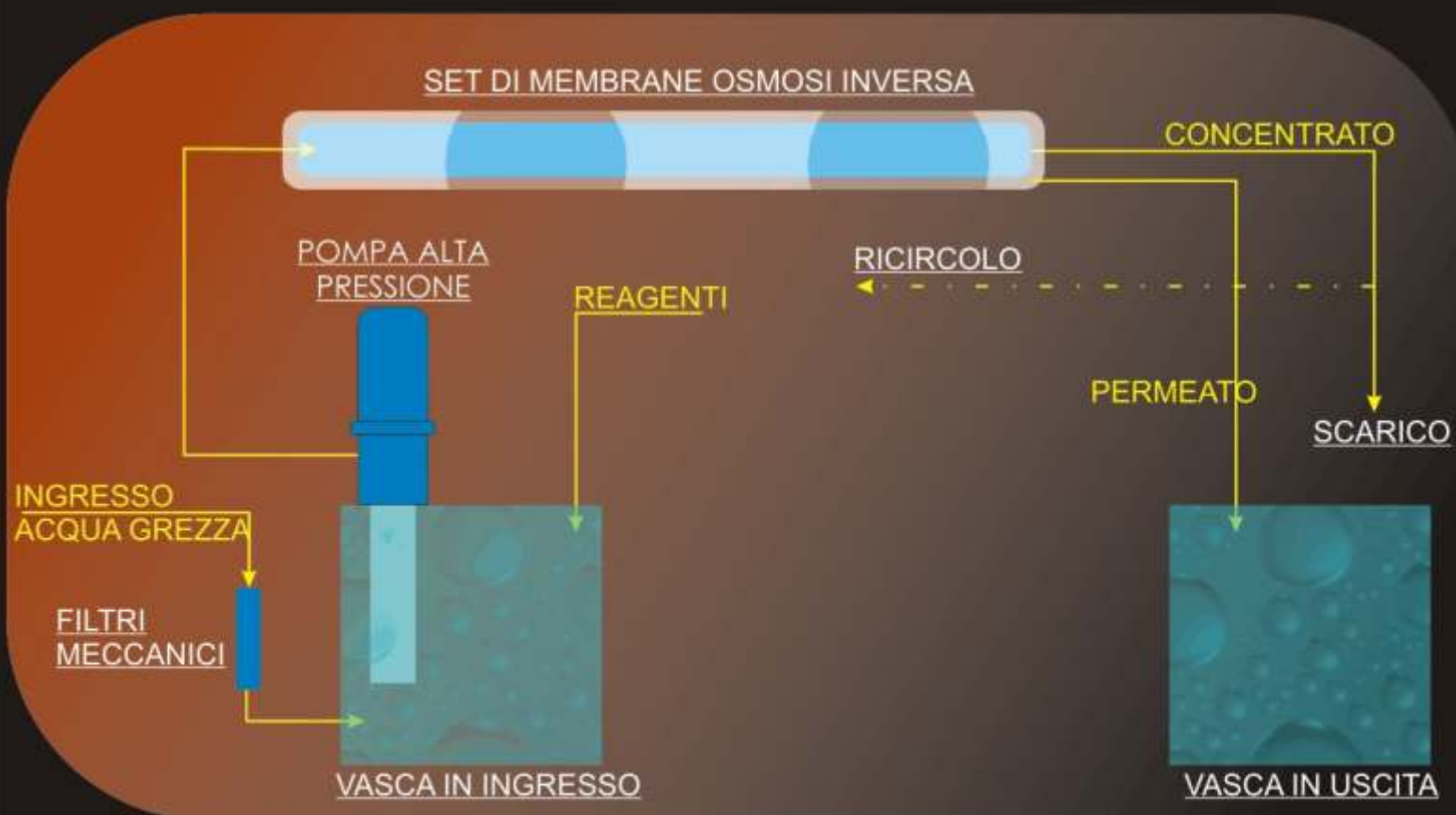
IMPIANTISTICHE E FUNZIONALI

- Pretrattamento dell'acqua tramite opportuni reagenti e pompe dosatrici elettroniche al fine di ottimizzare il funzionamento delle membrane e massimizzarne la durata.
- Predisposizione per fermo impianto tramite il riempimento dei vessel con acqua osmotizzata per evitare il danneggiamento delle membrane.
- Predisposizione per lavaggio membrane.
- Predisposizione per minimizzazione consumo d'acqua.

COSTRUTTIVE

- Indicatori di portata permeato e concentrato.
- Manometri indicanti la pressione di lavoro.
- Vessel di contenimento membrane in acciaio inox o vetroresina a seconda del tipo di impianto.
- Vasche di accumulo in acciaio inox o materiale plastico a seconda del tipo di impianto.
- Telaio e strutture di sostegno in acciaio inox con piedini di regolazione e livellamento.
- Tubazioni in acciaio inox per i rami ad alta pressione e in PVC per quelli a bassa pressione.
- Pannello comandi metallico posto a bordo impianto.

SCHEMA SEMPLIFICATO DI IMPIANTO DI DEMINERALIZZAZIONE AD OSMOSI INVERSA



Le nostre divisioni

Lavaggio industriale

Trattamento acque

Verniciatura

Galvanica

Programma di produzione

IMPIANTI DI LAVAGGIO AD ULTRASUONI
IMPIANTI DI LAVAGGIO A SPRUZZO
IMPIANTI DI LAVAGGIO IDROKINETICI
IMPIANTI DI LAVAGGIO MISTI ULTRASUONI&SPRUZZO

DEMINERALIZZATORI TRADIZIONALI A RESINE
DEMINERALIZZATORI AD OSMOSI INVERSA
IMPIANTI DI ULTRAFILTRAZIONE
SISTEMI DI RICIRCOLO A CARBONI ATTIVI
ADDOLCITORI

IMPIANTI DI VERNICIATURA IN CATAFORESI TRASPARENTE
IMPIANTI DI VERNICIATURA IN CATAFORESI COLORATA

GENERATORI D'ULTRASUONI EXTRA-CAVITY AD ALTO
RENDIMENTO
RADDRIZZATORI DI CORRENTE
VASCHE AD ULTRASUONI
TRASDUTTORI D'ULTRASUONI



MACCHINE & IMPIANTI PER IL TRATTAMENTO DELLE SUPERFICI

Via S.Quasimodo 14/2 20010 S.Stefano Ticino (MI) Italy Tel.++390297270939 Fax.++390297271500

Internet: www.pa-da.it e-mail:info@pa-da.it